

Biodiesel a partir de oleaginosas.

PROYECTO Sistema Magna 2500 *RESUMEN EJECUTIVO*

- INTRODUCCION
- DESCRIPCION DE PLANTAS
- ANALISIS ECONOMICO

2013



NUESTRA MISIÓN

Proveer soluciones energéticas ecológicamente amigables y responsables, que contribuyan al mantenimiento del medio ambiente para las generaciones presentes y futuras.

NUESTRA VISIÓN

Ser una empresa de alcance global, que contribuya orgullosamente a mejorar la situación energética, alimentaria y ambiental, optimizando el aprovechamiento de los recursos naturales, con pleno desarrollo personal y profesional de sus empleados y satisfacción total de sus clientes

INTRODUCCION

Desarrollo de un proyecto cuyo objetivo se fundamenta en el nuevo paradigma de la conveniencia mundial de contar con combustibles provenientes de fuentes renovables, haciendo énfasis, sobre todo en la reducción de emisión de gases contaminantes a la atmósfera, argumentos suficientes para planificar y desarrollar proyectos para atender este tipo de demandas.

El biodiesel como combustible se adapta adecuadamente para el cumplimiento de estos propósitos, dando al campo una oportunidad para el desarrollo de su nuevo rol que, aparte de ser proveedor natural de alimentos, contribuirá para sostener el medio ambiente con la producción de combustibles ecológicos provenientes de fuentes renovables.

DESARROLLO

En sintonía con el nuevo modelo energético, en especial comprometido con el medio ambiente, el presente proyecto tiene como propósito principal producir biocombustibles a partir de la modificación de aceites vegetales (biodiesel o metil/etil ester) en escala industrial partiendo de las semillas oleaginosas (soja, colza, girasol, algodón, etc.)

Por ello, se contempla la construcción de un proceso industrial que integre una cadena de valor en cada una de las etapas del proceso para la producción de aceites de oleaginosas, expeler, biomasa, biodiesel y subproductos, con la más alta calidad que el mercado requiere.

Para esta ubicación se tomo en cuenta las siguientes consideraciones:

- Disponibilidad recursos humanos acorde a la necesidad del proyecto
- Transportes y canales de comercialización disponibles
- Programas de gobierno, leyes y organizaciones públicas que tienen influencia directa sobre todo en los programas de incentivo para el desarrollo industrial y generación de empleo
- Proximidad a centros importantes de producción tanto de algodón como de otras oleaginosas para el abastecimiento del proceso industrial

El proyecto que planteamos en base a las consideraciones antes descriptas es un sistema formado por dos procesos vinculados entre si explicados a continuación:

1. Planta de molienda y extracción de aceite de 16000 Tn/año de semilla de algodón, colza, maíz, etc.
2. Planta de fabricación de biodiesel de 2500 Tn/año y expandible.

PLANTA DE EXTRACCION DE ACEITES SISTEMA MECANICO:

Las semillas oleaginosas en general tienen distintas proporciones de aceite en su contenido.

Por el desarrollo actual de la disponibilidad de semillas, la oleaginosa seleccionada para este proyecto y producida en la región es el algodón. Se planea una planta de extracción por sistema mecánico para obtener el máximo rendimiento de extracción de aceite y un expeler o harina apta para la producción de alimentos balanceados.

Es importante destacar que la planta procesa cualquier tipo de oleaginosa, entre ellas colza, girasol, palma, algodón y jatropha.

Para el caso de análisis se proyecta la instalación de una planta de 16000 Tn/año de proceso de molienda con tecnología de última generación.

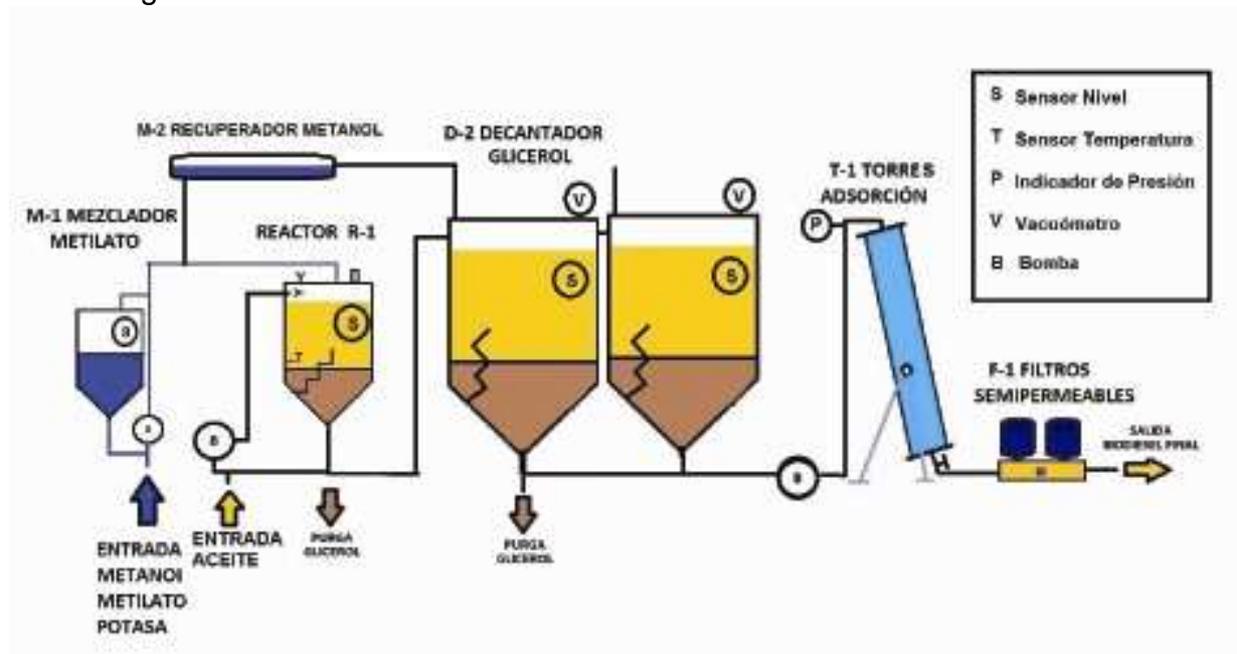
Además se obtiene 14500 Tn/año de expeler de calidad comercial apto como base alimenticia con alto contenido proteico y de materia grasa (6%) es un producto muy requerido en el mercado actual.



PLANTA DE EXTRACCION DE ACEITE

PLANTA PARA ELABORACION DE BIODIESEL PRECONFIGURADA M2500

La planta multitarea M2500 es un equipo con reactores, que permite realizar tareas de secado, esterificación y transesterificación de aceites, incluidos aquellos de alta acidez o grasas animales.



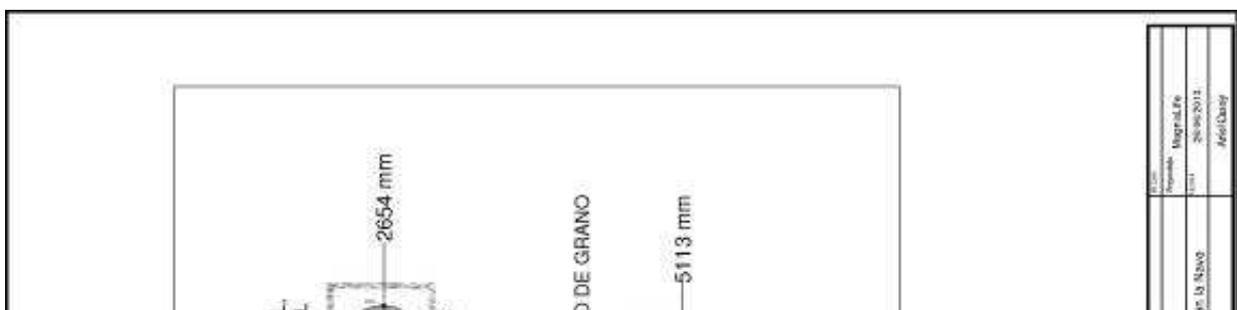
Capacidad de producción 2500 Tn/año de biodiesel de alta calidad.
Este equipo completo incluye:

- Reactores de acero.
- Visor de nivel de fluido.
- Bomba de arrastre magnético para recirculación de 30 m³/h
- Sistema de mezcla, basado en la recirculación de fluido y agitador mecánico-estático

- Termostatos de seguridad con rearme manual de temperatura máxima.
- Controlador de temperatura para funciones de secado y Estabilización de la temperatura del fluido durante la reacción.
- Sistema de calentamiento de apoyo con caldera eléctrica
- Protección de puesta en funcionamiento y parada por detección de nivel de fluido.
- Arranque y parada mediante interruptor de seguridad.
- Arranque independiente del circuito de recirculación y el circuito de temperatura.
- Circuito de recirculación y maniobras de alta temperatura.
- Filtros de partículas.
- Válvulas en acero inoxidable.
- Tanque de mezcla de metóxido con filtrado y recirculado.
- Válvula de seguridad para presión de trabajo.
- Estructura metálica anticorrosión.
- Manual de instrucciones.
- Kit de análisis de materia prima.
- Alimentación trifásica: 380V Potencia otras potencias bajo pedido



PLANTA DE BIODIESEL



RESUMEN

Sistema Magna 2500 de Elaboración de Biodiesel a partir de semilla de algodón.

Producción biodiesel: **7.800** Lts/día (2500 Tn/año).

Semillas de algodón para extracción de aceite: **16000** Tn/año

Equipos de proceso provistos por *Magna Life Corp*

La instalación y puesta en marcha de la planta en el lugar de la obra, capacitación del personal que quedará a cargo del proceso, estara a cargo de Magna Life Corp

Equipos :

Módulos preconfigurados para biodiesel

Modulo de extracción de aceite por sistema mecánico

Estos precios son CIF puerto Mejicano

Forma de pago:

Orden de pedido 50%, al embarque 40% , y con la puesta en marcha 10%